

Protección a la Corrosión para Calderas

Weld Overlay automático en campo

Maximizar la disponibilidad operativa y el desempeño

Mejorar el rendimiento de las calderas y la confiabilidad es un desafío permanente para los equipos de mantenimiento de calderas. Las soluciones de Weld overlay de Sulzer's, están diseñados para mejorar la vida útil de los activos de nuestros clientes, lo que reduce los fallos y mejora la disponibilidad operativa.

Además de nuestras instalaciones de taller de recubrimiento proporcionamos servicios de recubrimiento con soldadura en campo a nuestra base global de clientes, la protección de las calderas y sus componentes de la corrosión y la erosión mediante la aplicación de nuestras soluciones Weld Overlay, a menudo en entornos hostiles y desafiantes.

Con el continuo enfoque en la seguridad, calidad y programas cada vez más exigentes, nuestros equipos altamente calificados han ejecutado numerosos proyectos en plantas de conversión de residuos en energía y plantas de biomasa, lo que reduce los costos de mantenimiento, proporcionando una protección efectiva de la caldera.



Imagen 1: Weld Overlay Automático

Servicios de Weld Overlay en campo

Ofrecemos una amplia cartera de servicios de recubrimiento con soldadura para calderas:

- Weld Overlay automático en tubos nuevos o usados de acero al carbono
- Weld Overlay automático sobre revestimiento existentes gastados
- Weld Overlay automático y semi-automático de los cabezales y los tubos de pantalla
- Reforzamiento con acero al carbono sobre la pared de tubos y de membrana existentes
- Servicios de inspección y reparación para Weld Overlay existente

Evaluación y planificación de proyectos

Sulzer lleva a cabo la preparación de proyectos y la planificación integral en todos sus proyectos en cooperación con nuestros clientes, para lograr altos estándares de seguridad y calidad.

Preparación de la superficie

La alta calidad de los servicio de recubrimiento con soldadura de Sulzer está diseñado para alcanzar las especificaciones de nuestros clientes y las normas de control de calidad durante el trabajo de manera segura. Un paso importante en este proceso es la preparación de superficies a SA3, NACE No.1 normas / SSPC-SP5.



Imagen 2: Weld Overlay en sitio en progreso

Servicios de pruebas no destructivas e inspección

Nuestros Inspectores de control de calidad nivel II y / o nivel III proporcionarán un informe completo del Weld Overlay existente para establecer los requisitos y el alcance para la realización de un proyecto Weld Overlay.

Proceso de Weld Overlay **CladFuse™**

CladFuse™ es una protección eficaz y comercialmente viable para los componentes de la caldera contra el adelgazamiento del material base, causado por la corrosión y la erosión. Proporciona protección a largo plazo a la pared de tubos y la membrana, evitando y previniendo futuras interrupciones costosas y no planificadas, así como reemplazos.

Las principales características del proceso de recubrimiento con soldadura CladFuse son:

- Posiciones de soldadura: Vertical descendiente y sobre-cabeza
- Patrón de cordón de soldadura predeterminados
- 50% de overlap en los cordones de soldadura
- >2mm de espesor en el Weld Overlay
- Alta deposición de material
- Control de los parámetros
- Continuidad en los cordones de soldadura
- Mínimo contenido de hierro en la deposición

Certificaciones

Mantenemos una amplia gama de certificaciones de soldadura, incluyendo ASME, National Board y Europeas, que nos permite ofrecer servicios de soldadura que cubren sus necesidades



Certificación ISO 9001 y ISO 3834-2, la adhesión a la norma AD 2000Merkblatt HP0 garantiza un servicio de calidad a nuestros clientes.

Ofertas integrales de Weld Overlay de Sulzer

Sulzer ofrece una amplia gama de servicios de weld overlay automatizado tanto para los sitios del cliente y en nuestras instalaciones de fabricación que incluye:

- Soldadura en el diámetro interno de boquillas
- Weld Overlay en recipientes y torres
- Weld Overlay en tambores de coker
- Paneles de tubos para calderas
- Weld Overlay en tubos de calderas
- Tubos y Accesorios
- CRA con Overlay en tuberías internamente
-

Aplicaciones Típicas:

- Torres y recipientes
- Reactores
- Separadores
- Tambores de Coker
- Intercambiadores de calor
- Digestores
- Calderas de carbón
- Calderas de residuos
- Calderas de biomasa
- Hornos
- Tanques de almacenamiento
- Y Mas

Capacidades Globales

Sulzer tiene una red global que está bien situada, equipada y con experiencia para atender a nuestros clientes en todas las necesidades y requisitos

Nuestras instalaciones se encuentran en todo el mundo con instalaciones de servicio en:

- USA
- Canada
- México
- Brasil
- Reino Unido
- Alemania
- Arabia Saudita
- India
- Tailandia
- Singapur
- China
- Australia

Cada centro de servicio tiene la capacidad de satisfacer la demanda del mercado local, con el apoyo de las habilidades y conocimientos de la organización de servicio completo incluyendo vasta red de ingenieros y técnicos de Sulzer.

La movilización de nuestras instalaciones; tenemos la capacidad y experiencia probada para ejecutar proyectos en cualquier lugar del mundo.

Mobilizing from our facilities we have the ability and proven track record to execute projects at any location around the world.

David Gámez

Latin America Regional Manager
Sulzer Chemtech USA, Inc.
8505 E North Belt Dr Humble, Texas USA
Tel. +1 281-441-5230, Fax +1 281-540-2777
Cell +1 832-767-9252
E-Mail david.gamez@sulzer.com

Rodolfo Amézquita

Regional Manager TFS. México y Sudamérica (Zona Andina)
Sulzer Chemtech, S. de R.L. de C.V.
Calzada la Venta no. 19 Complejo Industrial Cuamatla,
54730, Cuautitlán Izcalli, Edo. de México
Tels. (+52) 55 5001 6885, (+52) 55 5001 6801, (+52) 55 5876 5311
Cell. 044 55 3955 0549, Otros países: (+52) 1 55 3955 0549
Cell Nextel. (+52) 55 50 07 02 01. Radio Nextel 62*972151*1
E-Mail: <mailto:rodolfo.amezquita@sulzer.com>